

15. S&P Produkteübersicht/Technische Daten

GITTERARMIERUNG (bitumengetränkt)	S&P Glasphalt G		S&P Carbophalt G	
	längs	quer	längs	quer
Zugelastizitätsmodul Faserroving (kN/mm ²)	73'000	73'000	73'000	240'000
Bruchdehnung Faserroving (%)	2.5	2.5	2.5	1.4
theor. Zugkraft Gitter (kN/m)	120	120	120	200
Rollenbreite (m)	1.95 / 0.95		1.95	
Rollenlänge (m)	50		50	
In der Praxis wird für Asphaltsschichten, welche mit den vorbituminierten S&P Gitter bewehrt sind, üblicherweise ein Schichtverbund von 12–15 kN (Leutner Ø 150 mm Prüfzylinder) erreicht.				

Haftemulsion:
 S&P Haftemulsion G
 200–600 g/m²

GITTERARMIERUNG/SAMI Vlies (traditionell, nicht bitumengetränkt)	S&P Glasphalt GS		S&P Carbophalt GS	
	längs	quer	längs	quer
Zugelastizitätsmodul Faserroving (kN/mm ²)	73'000	73'000	73'000	240'000
Bruchdehnung Faserroving (%)	2.5	2.5	2.5	1.4
theor. Zugkraft Gitter (kN/m)	120	120	120	200
Rollenbreite (m)	1.95		1.95	
Rollenlänge (m)	50		50	
Da der Schichtverbund von 12–15 kN (Leutner Ø 150 mm Prüfzylinder) in der Praxis für Gittervlies-Einlagen nicht erreicht wird, wird anstelle des Gittervlieses oftmals S&P Glashalt G/ S&P Carbophalt G verlegt und mit einer SAMI OB abgedeckt.				

Haftemulsion:
 S&P Haftemulsion GS
 1.7 kg/m²

GITTERARMIERUNG/SAMI Vlies (bitumengetränkt)	S&P Glasphalt bit	
	längs	quer
Zugelastizitätsmodul Faserroving (kN/mm ²)	73'000	73'000
Bruchdehnung Faserroving (%)	2.5	2.5
theor. Zugkraft Gitter (kN/m)	120	120
Rollenbreite (m)	1.00 / 0.50	
Rollenlänge (m)	50	

Haftemulsion:
 S&P Haftemulsion G
 300–500 g/m²

Hinweis:

Die technischen Daten beruhen auf den theoretischen Eigenschaften des Faserrovings gemäss Rovinghersteller. Die Berechnung der Zugkraft bezieht sich auf den theoretischen Roving-Querschnitt.

$$\text{Theoretischer Roving-Querschnitt} = \frac{\text{Fasergewicht}}{\text{Faserdichte}} \times \text{Breite des Gitters}$$